

## H2902 - Chaudronnerie - tôlerie

### Appellations

- Aide chaudronnier / chaudronnière
- Assembleur / Assembleuse au plan en chaudronnerie
- Chaudronnier / Chaudronnière
- Chaudronnier / Chaudronnière aéronautique
- Chaudronnier / Chaudronnière sur métaux
- Chaudronnier / Chaudronnière tôle fine
- Chaudronnier soudeur / Chaudronnière soudeuse
- Chaudronnier traceur / Chaudronnière traceuse
- Chaudronnier-tôlier / Chaudronnière-tôlière
- Chaudronnier-tuyauteur / Chaudronnière-tuyauteuse
- Chaudronnier-tuyauteur / Chaudronnière-tuyauteuse en thermoplastiques
- Chef d'équipe traceur / traceuse en chaudronnerie
- Ferreur / Ferreuse en chaudronnerie-tôlerie
- Opérateur / Opératrice en chaudronnerie
- Opérateur / Opératrice en tôlerie industrielle
- Serrurier métallier industriel / Serrurière métallièrè industrielle
- Technicien / Technicienne de production en tôlerie
- Tôlier / Tôlière
- Tôlier-chaudronnier / Tôlière-chaudronnière
- Tôlier-formeur / Tôlière-formeuse
- Tôlier-serrurier / Tôlière-serrurière
- Tôlier-traceur / Tôlière-traceuse
- Traceur / Traceuse en chaudronnerie
- Traceur / Traceuse en construction aéronautique
- Traceur / Traceuse en serrurerie

### Définition

Réalise des ouvrages, structures chaudronnés par la mise en forme et l'assemblage de tôles, tubes et profilés de différentes dimensions, selon les règles de sécurité.  
Peut coordonner une équipe.


### Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en chaudronnerie ou serrurerie métallierie.  
Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être exigées.  
Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

### Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).  
Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes, ...), le type d'équipements (conventionnels, numériques) et le type de produits fabriqués.  
Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.  
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, gants, ...) est requis.




## Activités et compétences de base

Activités	Compétences
<p> Déterminer les opérations de fabrication d'ensembles chaudronnés et préparer les matériaux</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tracer les développés et reporter les cotes sur les matériaux (plaques, tubes, profilés, ...)</li> <li>■ Découper les éléments et les mettre à dimensions et en forme par pliage, cintrage, oxycoupage</li> <li>■ Marquer, positionner les pièces, plaques, tubes et les assembler (soudure-pointage, rivet, agrafe, colle, ...)</li> <li>■ Contrôler les pièces, l'assemblage et réaliser les finitions (meulage, ébavurage, redressage, ...)</li> <li>■ Renseigner les supports qualité et de suivi de production/réalisation (incidents, interventions, ...)</li> </ul>	<p><b>Savoirs théoriques et procéduraux</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Règles de sécurité</li> </ul> <p> Normes qualité</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dessin industriel</li> <li>■ Techniques de découpe de matériaux</li> <li>■ Procédés de formage</li> <li>■ Techniques d'usinage</li> <li>■ Techniques et procédés d'assemblage</li> </ul> <p><b>Savoirs de l'action</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lecture de plan</li> </ul> <p> Utilisation d'outillages manuels (clé, pince, scie, ...)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)</li> <li>■ Utilisation de logiciels de Traçage Assisté par Ordinateur -TAO-</li> <li>■ Utilisation de logiciels de Conception et de Dessin Assistés par Ordinateur -CAO/DAO-</li> <li>■ Utilisation d'appareils de métrologie</li> <li>■ Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle</li> </ul>



## Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
<p><b>Réaliser des opérations de découpage ou de formage :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cisailage</li> <li>■ Découpage laser, plasma</li> <li>■ Détourage, poinçonnage</li> <li>■ Grignotage</li> <li>■ Oxycoupage</li> <li>■ Sciage, tronçonnage</li> <li>■ Cintrage, cambrage</li> <li>■ Pliage</li> <li>■ Roulage</li> <li>■ Planage</li> </ul>	<p><b>Savoirs de l'action</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Utilisation de machines à commandes numériques</li> </ul>

## Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Emboutissage</li> </ul>	
<p><b>Effectuer un soudage nécessitant une qualification :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ A flamme</li> <li>■ Avec électrodes enrobées SMAW</li> <li>■ Avec fil fourré sans gaz Innershield</li> <li>■ Sous flux en poudre SAW</li> <li>■ Metal Active Gas -MAG-</li> <li>■ Metal Inert Gas -MIG-</li> <li>■ Avec fil fourré (sous gaz actif)</li> <li>■ Avec fil fourré (sous gaz inerte)</li> <li>■ Tungsten Inert Gas -TIG-</li> <li>■ Oxyacétylénique</li> <li>■ Par brasage</li> <li>■ Par soudobrasage</li> <li>■ Plasma, micro plasma</li> <li>■ Par point</li> </ul>	<p>Savoirs théoriques et procéduraux</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Soudure nucléaire</li> <li>■ Soudure chimie</li> <li>■ Soudure aéronautique</li> </ul>
<p><b>Intervenir sur des matériaux :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Métaux ferreux (fonte, acier, ...)</li> <li>■ Métaux non ferreux</li> <li>■ Inox</li> <li>■ Aluminium et ses alliages</li> <li>■ Titane</li> <li>■ Plastiques, composites</li> </ul>	
<p><b>Intervenir sur des épaisseurs de tôle :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li> de 1 à 5 mm</li> <li> de 5 à 20 mm</li> <li> &gt; à 20 mm</li> </ul>	

## Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
<p><b>Réaliser un contrôle d'éléments chaudronnés par :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Contrôles sous pression</li> <li>■ Magnétoscopie</li> <li>■ Radiographie</li> <li>■ Ressuage</li> <li>■ Ultrasons</li> </ul>	
<p><b>Réaliser des interventions nécessitant une habilitation :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Habilitation Nucléaire HN 2</li> <li>■ Habilitation Nucléaire HN1</li> <li>■ Prévention des risques PR 1</li> <li>■ Prévention des risques PR 2</li> <li>■ Qualité, Sécurité, Prestataires -QSP-</li> </ul>	
<p><b>Utiliser un engin nécessitant une habilitation :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ CACES R 389-1 (Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol)</li> <li>■ CACES R 389-3 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg)</li> <li>■ CACES R 318 (ponts roulants)</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Réaliser des opérations de traitement thermique (recuit, trempe, revenu)</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Calculer des développés en fonction de paramètres (matière, épaisseur, outils, rayons, ...)</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■  Elaborer ou faire évoluer des gammes de fabrication</li> </ul>	<p><b>Savoirs de l'action</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■  Utilisation de logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur - CFAO-</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Modifier, réaliser des outils spécifiques, des gabarits de fabrication</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Coordonner l'activité d'une équipe</li> </ul>	

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<ul style="list-style-type: none"><li>■ Entreprise artisanale</li><li>■ Entreprise industrielle</li><li>■ Société de services</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Aéronautique, spatial</li><li>■ Alimentaire</li><li>■ Armement</li><li>■ Automobile</li><li>■ Chauffage</li><li>■ Chimie</li><li>■ Construction navale</li><li>■ Eco-industrie</li><li>■ Electricité</li><li>■ Electroménager</li><li>■ Electronique</li><li>■ Energie, nucléaire, fluide</li><li>■ Ferroviaire</li><li>■ Froid et conditionnement d'air</li><li>■ Machinisme</li><li>■ Mécanique, travail des métaux</li><li>■ Métallurgie, sidérurgie</li><li>■ Nautisme</li><li>■ Pétrochimie</li><li>■ Plasturgie, caoutchouc, composites</li><li>■ Spectacle</li><li>■ Sport et loisirs</li><li>■ Transport/logistique</li><li>■ Verre, matériaux de construction</li></ul>	

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H2902 - Chaudronnerie - tôlerie</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2902 - Chaudronnerie - tôlerie</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2911 - Réalisation de structures métalliques</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2902 - Chaudronnerie - tôlerie</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2913 - Soudage manuel</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2902 - Chaudronnerie - tôlerie</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
<b>H2902 - Chaudronnerie - tôlerie</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Traceur / Traceuse en chaudronnerie</li><li>Traceur / Traceuse en construction aéronautique</li><li>Traceur / Traceuse en serrurerie</li></ul>	<b>H1203 - Conception et dessin produits mécaniques</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2902 - Chaudronnerie - tôlerie</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>